

EcoMetales, experto en el tratamiento sustentable de residuos minerales

► Creamos soluciones ambientales para la minería y desarrollamos procesos para la recuperación de metales desde los residuos mineros.

► Somos expertos en estabilización de arsénico y trabajamos para contribuir con la economía circular.



QUIENES SOMOS



Recuperación de valor desde residuos de la minería del cobre

Recuperamos los componentes de valor presentes en los residuos mineros, principalmente cobre, ofreciendo una alternativa innovadora de economía circular para contribuir a gestionar los residuos mineros de forma sustentable y reducir los impactos.



Manejo sustentable del arsénico en la minería del cobre

Contamos con un proceso único y patentado, que permite estabilizar el arsénico (presente en el cobre) para convertirlo en un residuo no peligroso, llamado escorodita.



Desarrollo e Innovación aplicada

Desarrollamos procesos industriales a partir de investigación aplicada para generar soluciones innovadoras y ambientalmente sustentables para gestionar distintos tipos de residuos de la industria minera.



Recuperación de valor desde relaves

Es un programa de investigación y desarrollo, ejecutado en conjunto con JRI Ingenieros, que busca identificar y cuantificar la existencia de minerales de alto valor contenidos en los relaves, y adaptar tecnologías de procesamiento que permitan recuperarlos.

NUESTRAS OPERACIONES:

1 PLANTA INDUSTRIAL

Tenemos la **Planta Industrial** de Abatimiento de Arsénico y Antimonio (AAA) más grande del mundo.

1 PLANTA PILOTO

Poseemos además una **Planta Piloto** que permite la validación de distintas pruebas dirigidas a las optimizaciones de la operación industrial y **2 laboratorios químicos**.

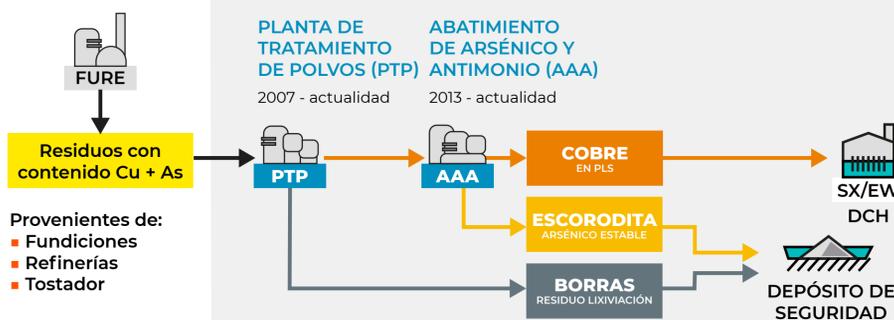
2 LABORATORIOS QUÍMICOS



Proceso:

En la Planta industrial se ejecutan dos procesos principales:

- Lixiviación de polvos de fundición y efluentes ácidos con recuperación de cobre.
- Abatimiento de arsénico como escorodita (AAA).



Nuestra operación se ubica en el norte de Chile, comuna de Calama, Región de Antofagasta

Además, tenemos oficinas en Santiago, Región Metropolitana



En EcoMetales, hemos recuperado más de **119 mil toneladas** de cobre desde 2007.

NUESTRAS INNOVACIONES

Parte fundamental del quehacer de EcoMetales es el desarrollo permanente de innovaciones que permitan optimizar los procesos y crear nuevos, para tratar otros pasivos y expandir la cartera de proyectos. Esto nos ha llevado, además, a la obtención de importantes Patentes de registro.



Algunos proyectos impulsados:

- Programa "Recuperación de Valor desde Relaves", ejecutado junto a JRI Ingenieros y cofinanciado por Corfo.
- Recuperación de valor desde borras de lixiviación.
- Lixiviación de Concentrados Complejos.
- Depositación de Residuos Arsenicales para División El Teniente Codelco.
- Tratamiento de Polvos del Tostador de División Ministro Hales Codelco.
- Procesos de optimización y reducción devolumen de los residuos arsenicales.

NUESTRO EQUIPO DE TRABAJO

► Contamos con un equipo altamente calificado y comprometido.



► Valoramos la diversidad, la inclusión y la equidad de género



16% de mujeres en la dotación propia

► Promovemos una cultura de seguridad, siendo la seguridad de los trabajadores nuestro primer valor.



► Tenemos un robusto **Plan de Vigilancia Covid** que ha permitido mantener un control permanente del virus con el testeo masivo, la trazabilidad, sanitización y aforos en los espacios de trabajo. El Sello Covid otorgado por ACHS avala este trabajo en salud.



"Nos moviliza e inspira contribuir en la economía circular de la minería, construir entre todos una minería sustentable y reducir los impactos.

Buscamos, a través del desarrollo y la investigación aplicada y nuestros procesos, aportar en este camino y ofrecer soluciones innovadoras y ambientales"

Iván Valenzuela R., Gerente General EcoMetales.

